

FRÄSEN

TALURUS GEMINI





TALURLIS GEMINT

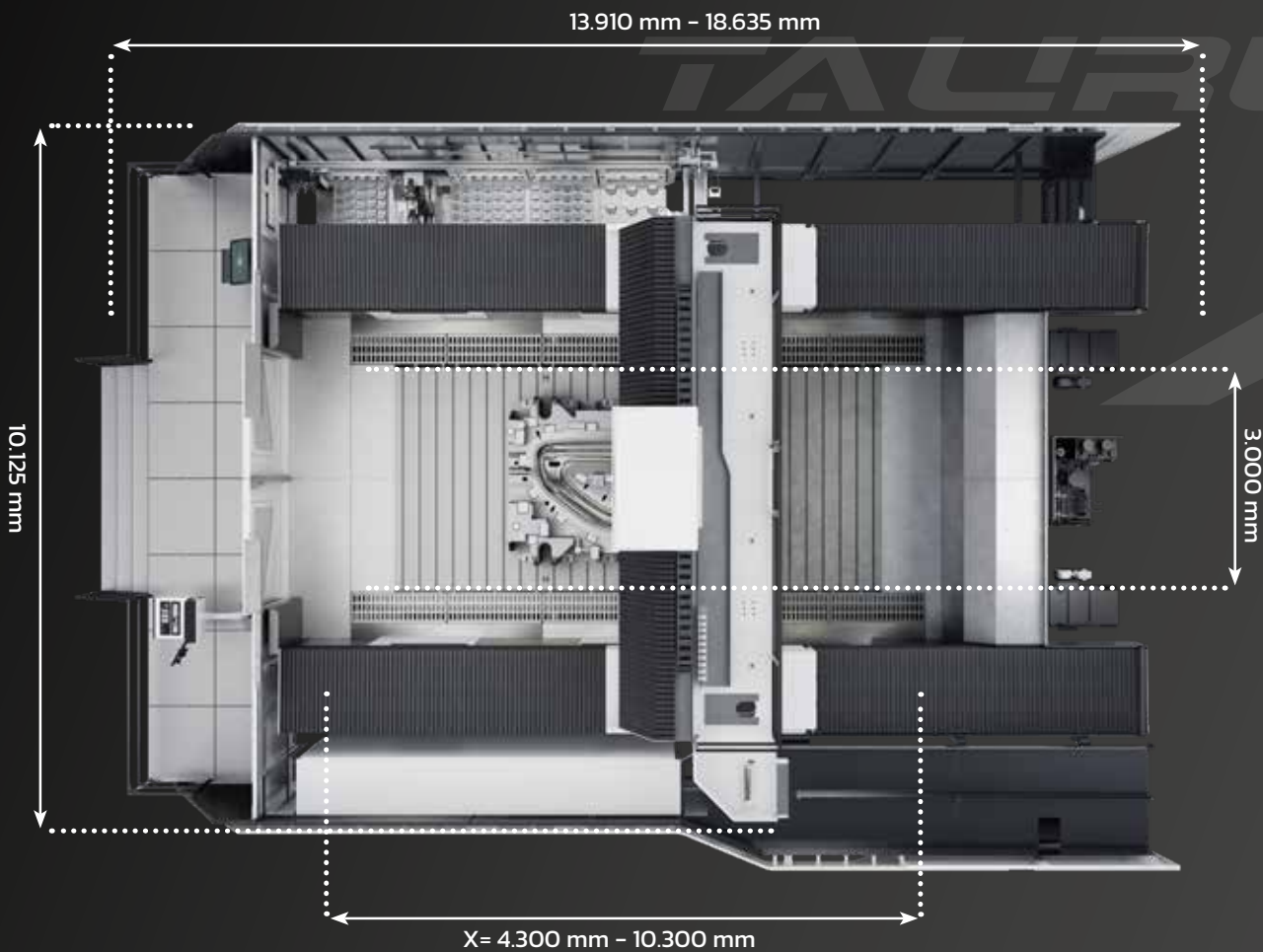
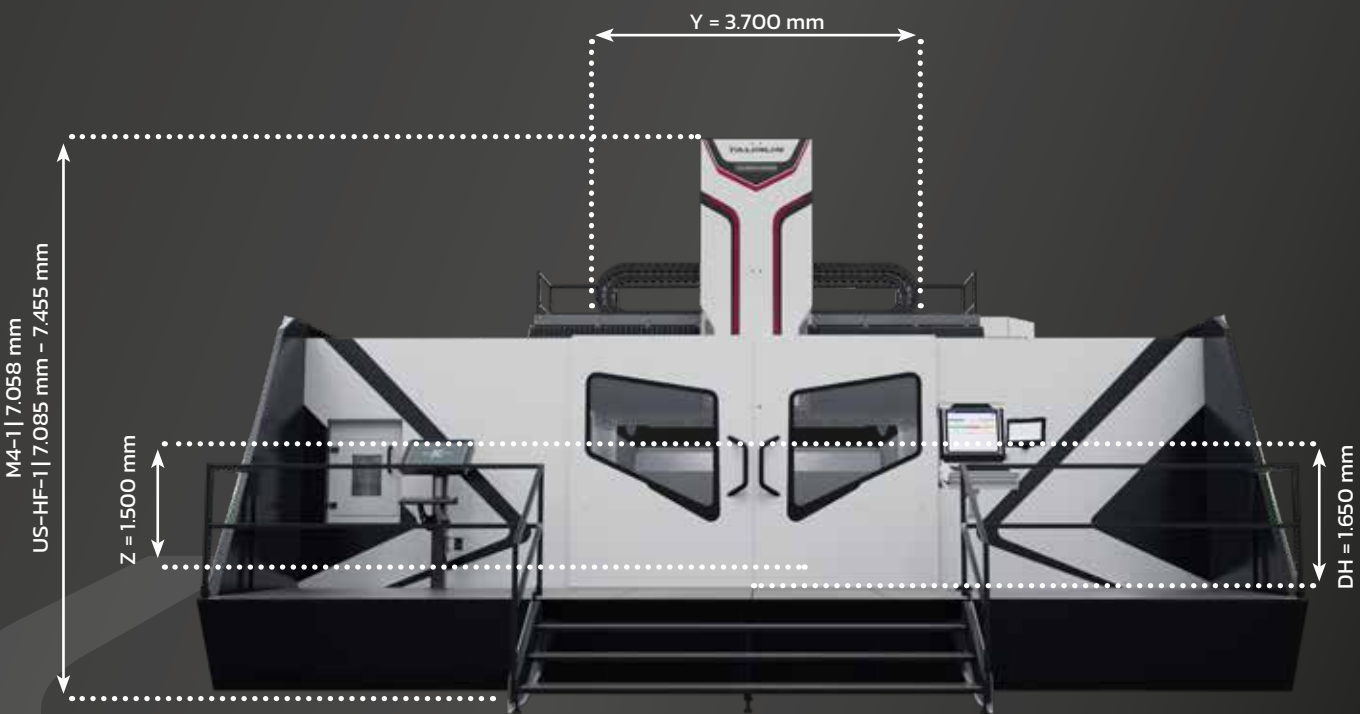
Technische Daten Stabilität – Genauigkeit – Geschwindigkeit	4
Supportauswahl Schnell – Flexibel – Multifunktional	6
Bearbeitung Fräsen – Drehen – Schleifen	8
Platzsparend – Kosteneffizient – Wartungsarm	10
Werkzeugwechsler Innovativ – Platzsparend – Modular	14
Bearbeitungseinheiten am M4-1	16
Motorspindeln am US-HF-1	18
Bearbeitungseinheitenwechsler Rasant – Automatisch – Platzsparend	20
Hydrostatische Führungen Bewährt – Verschleißfrei – Schwingungsdämpfend	22
Prozessautomation Effizient – Sicher – Einfach	24
Option Drehtisch Fräsen – Drehen – Schleifen	26
Option Palettensystem Effizient – Sicher – Einfach	27
Steuerung & Software Zukunftsorientierte Technologie	28
Service-Qualität	30

STABILITÄT – GENAUIGKEIT – GESCHWINDIGKEIT

Die TAURUS Gemini ist die flexibelste Lösung für eine wirtschaftliche und nachhaltige Fertigung, die momentan am Markt verfügbar ist.

Sie vereint die enorme Stabilität einer schweren Schruppmaschine mit der hohen Dynamik einer Schlichtmaschine, gepaart mit der Genauigkeit einer WALDRICH COBURG Maschine.

Für Sie ist dies die wirtschaftlichste Option, um nachhaltig in die Zukunft Ihrer Fertigung zu investieren.



TECHNISCHE DATEN TAURUS GEMINI

Fräsupport	M4-1	US-HF-1
Durchgangshöhe	2.230 mm	2.480 mm
Aufspannbreite	3.000 mm	
Aufspannlänge	4.500 mm - 10.500 mm	
Max. Beladung	5.000 kg/m²	
Max. Vorschub	40 m/min in X / Y / Z	40 m/min in X / Y 37,5 m/min in Z
Eilgang	40 m/min in X / Y / Z	40 m/min in X / Y 37,5 m/min in Z
Beschleunigung	3 m/s² in X / Y / Z	
Maschinengewicht	ca. 100 t (je nach Ausführung)	

SUPPORTAUSWAHL

SCHNELL – FLEXIBEL – MULTIFUNKTIONAL

Sie haben die Wahl – zwischen M4-1 & US-HF-1.

Mechanischer Hauptantrieb mit viel Drehmoment zum Schrappen und der Möglichkeit zum Einwechseln von Schlichtmotorspindeln.

Oder eine flexible Komplettbearbeitung mit leistungsstarken Motorspindeln für eine Vielzahl von Anwendungsfällen.



M4-1



US-HF-1

TECHNISCHE DATEN

Querschnitt Spindelschlitten	M4-1	US-HF-1
	400 x 400 mm	600 x 620 mm
Max. Fräsleistung	45 kW	70 kW
Max. Drehmoment	1.250 Nm	300 Nm
Max. Drehzahl	6.000 min ⁻¹	30.000 min ⁻¹
Max. Ausfahrweg	1.500 mm	1.500 mm / 2.000 mm
C-Achse	± 200°	± 300°
Führung Z-Achse	Hydrostatisch	Rollenführung

FRÄSEN – DREHEN – SCHLEIFEN

Ihren Einsatz findet die TAURUS Gemini immer, wenn große Werkstücke hochgenau bearbeitet werden müssen oder wenn der Prozess eine besondere Maschinenstabilität erfordert.

Sie können alle nötigen Operationen mit nur einer Maschine durchführen: Fräsen, Drehen* und Schleifen*.

Für extrem genaue Bearbeitungen bieten wir mit unserem Genauigkeitspaket** die richtige Lösung.

* Nur mit integriertem Drehtisch möglich

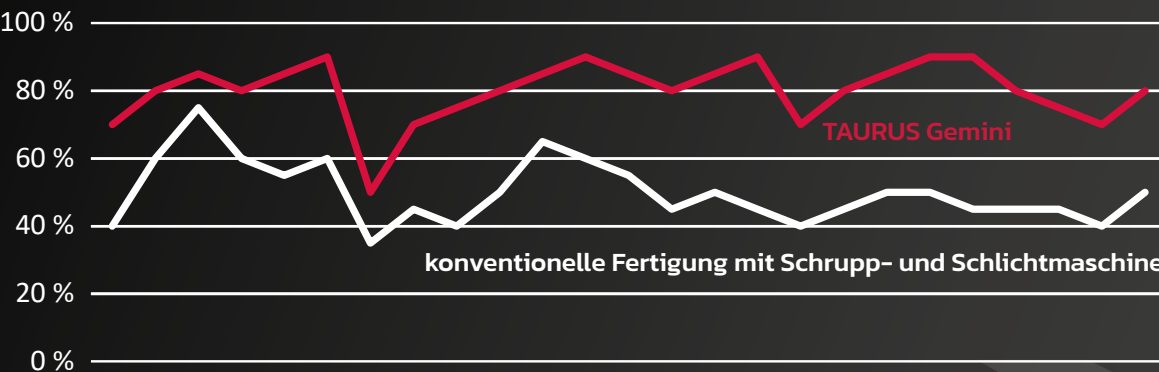
** Optional

Mit der TAURUS Gemini investieren Sie in ein Maschinenkonzept, dass mehrere Maschinentypen in nur einer Anlage flexibel vereint.

Schruppbearbeitungen sind mit einer Leistung von bis zu 63 kW (S6) bei bis zu 1.500 Nm (S6) möglich. Für die Feinbearbeitung stehen Spindeldrehzahlen von bis zu 30.000 Umdrehungen pro Minute sowie eine hohe Maschinendynamik zur Verfügung.

Das alles, ohne Kompromisse bei Stabilität, Genauigkeit und Verfügbarkeit.

HÖHERE AUSLASTUNG DURCH FLEXIBLE EINSATZMÖGLICHKEITEN

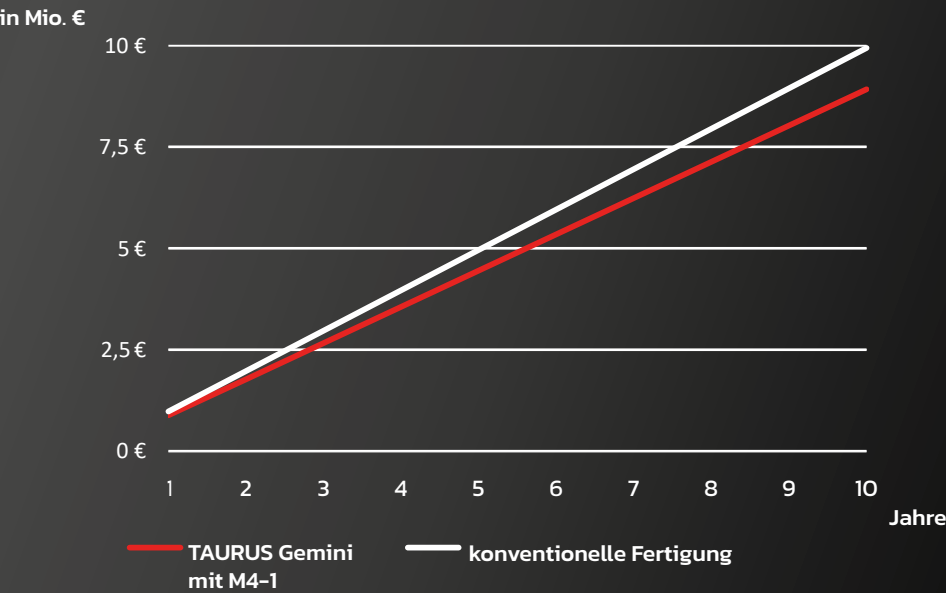


PLATZSPAREND – KOSTENEFFIZIENT – WARTUNGSARM

Durch das platzsparende, flexible und vielseitig einsetzbare Maschinenkonzept sparen Sie nicht nur wertvolle Aufstellfläche, sondern erreichen auch eine höhere Auslastung Ihres Maschinenparks.

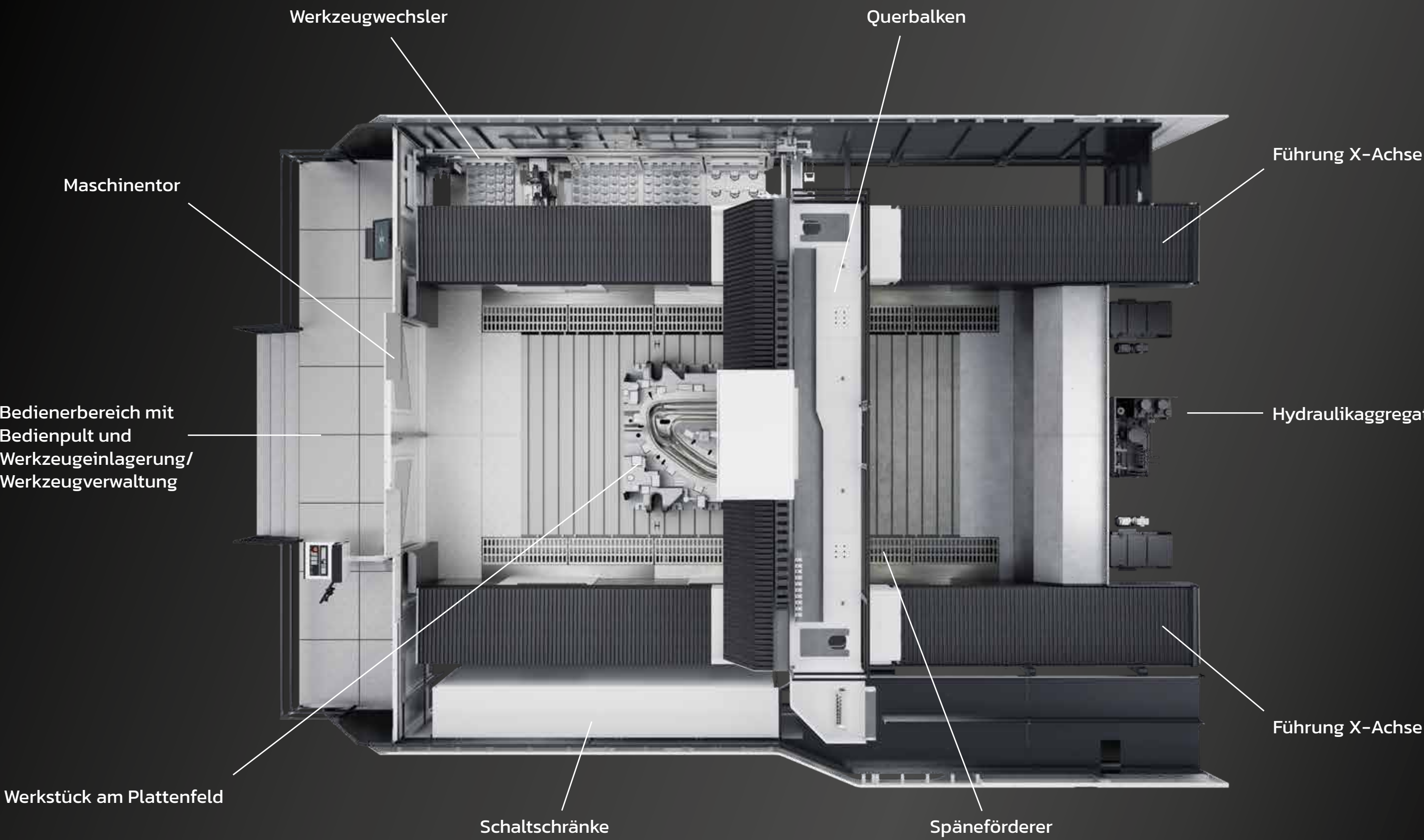
Durch den Einsatz unserer hydrostatischen Führungen sparen Sie unter anderem Werkzeugkosten.

REDUZIERUNG* DER WERKZEUGKOSTEN UM BIS ZU 15%



* Sparen Sie bis zu 15% Werkzeugverschleißkosten bei der Schruppbearbeitung und bis zu 10% bei Schlichtoperationen.





WERKZEUGWECHSLER

15

INNOVATIV- PLATZSPAREND – MODULAR

TECHNISCHE DATEN

Werkzeugplätze	60 / 120
Max. Werkzeugdurchmesser	135 mm / 260 mm*
Max. Werkzeuglänge	600 mm**
Max. Werkzeuggewicht	20 kg / 30 kg

* Bei Werkzeugdurchmessern > 135 mm reduziert sich die Anzahl der Werkzeugplätze

** Maximale Werkzeuglänge ist an jedem Platz verfügbar

Der Werkzeugwechsler ist speziell auf Ihre Anforderungen angepasst. Er ist nicht nur extrem platzsparend, sondern auch durch seine modulare Bauweise erweiterbar und kann flexibel eingesetzt werden.

Durch seine spezielle Anordnung kommt es an den Werkzeugkegeln zu keinerlei Verschmutzungen durch Späne oder Kühlschmierstoff.

G150

Universalbearbeitungseinheit – Offset

Technische Daten:

- 40 kW (S6)
- 1.500 Nm (S6)
- 5.000 min⁻¹



H07L

Horizontalbearbeitungs-
einheit

Technische Daten:

- 25 kW (S6)
- 700 Nm (S6)
- 2.500 min⁻¹



G-HF07

Motorspindel

Technische Daten:

- 42 kW (S1)
- 70 Nm (S1)
- 20.000 min⁻¹

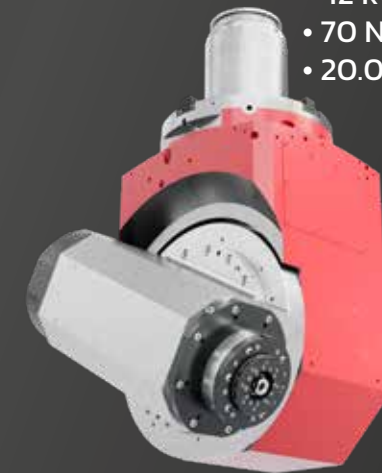


UO-HF07

Motorspindel

Technische Daten:

- 42 kW (S1)
- 70 Nm (S1)
- 20.000 min⁻¹



V15S

Vertikalbearbeitungseinheit

Technische Daten:

- 63 kW (S6)
- 1.500 Nm (S6)
- 6.000 min⁻¹



V15L

Vertikalbearbeitungseinheit

Technische Daten:

- 63 kW (S6)
- 1.500 Nm (S6)
- 6.000 min⁻¹



H25H

Horizontalbearbeitungs-
einheit

Technische Daten:

- 63 kW (S6)
- 2.500 Nm (S6)
- 2.500 min⁻¹



H15S

Horizontalbearbeitungseinheit

Technische Daten:

- 63 kW (S6)
- 1.500 Nm (S6)
- 6.000 min⁻¹



V25H

Vertikalbearbeitungseinheit

Technische Daten:

- 63 kW (S6)
- 2.500 Nm (S6)
- 2.500 min⁻¹



G15U

Universalbearbeitungseinheit

Technische Daten:

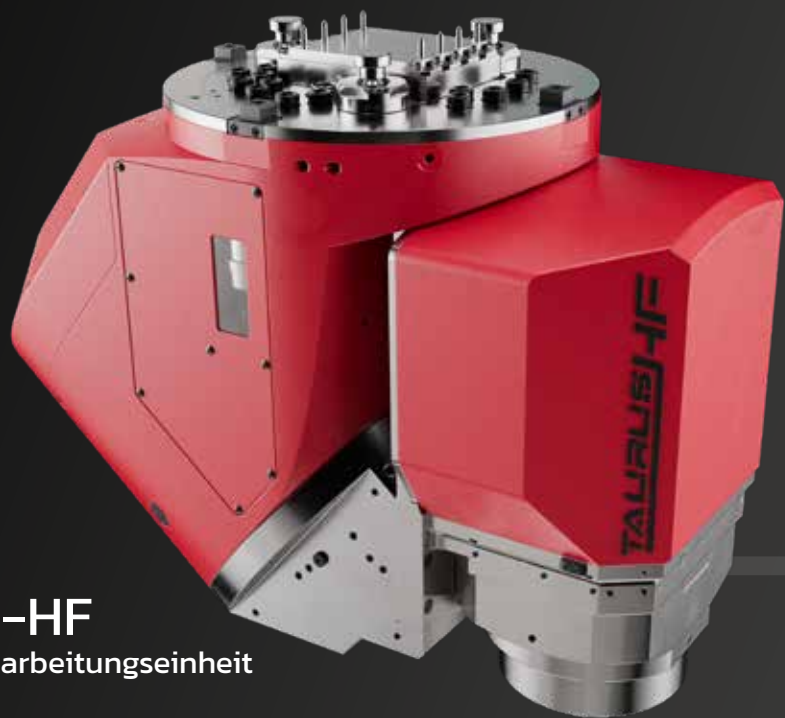
- 63 kW (S6)
- 1.500 Nm (S6)
- 5.000 min⁻¹



MOTORSPINDELN AM US-HF-1

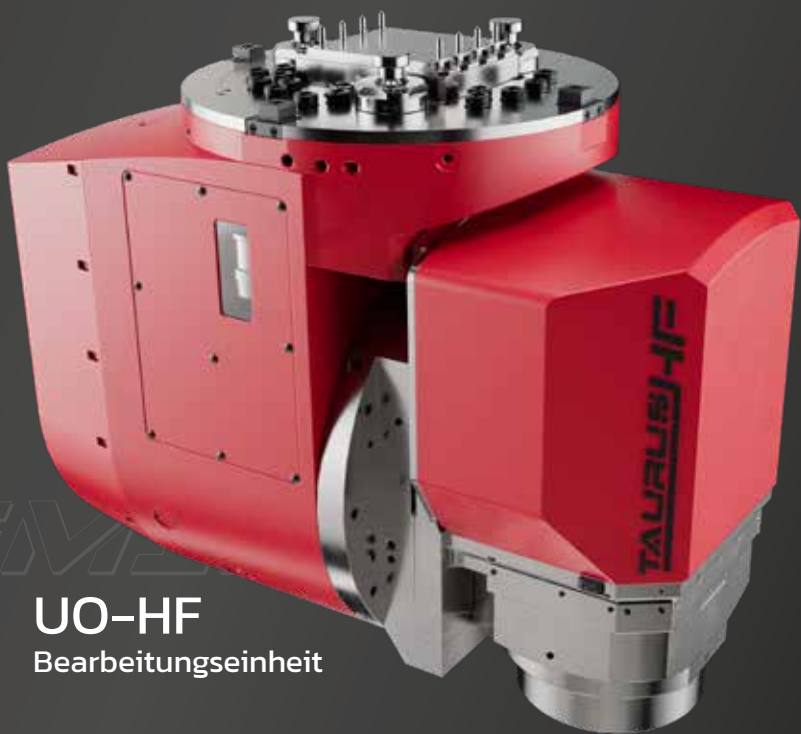
18

N-HF
Bearbeitungseinheit



19

UO-HF
Bearbeitungseinheit



TECHNISCHE DATEN

	HF-Spindel 1	HF-Spindel 2
Anwendungsbeispiele	Schlichten von Werkzeugen und Formen	Schlichten von Stahl & Aluminium
Leistung	40 kW	55 kW
Max. Drehzahl	30.000 min ⁻¹	24.000 min ⁻¹
Max. Drehmoment	48 Nm	108 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK-A 63	HSK-A 63

Weitere Bearbeitungseinheiten auf Anfrage

HF-Spindel 3	HF-Spindel 4	HF-Spindel 5
Bearbeitung von GFK*	Prismatische Schruppbearbeitung von Aluminium	HPC von Stahl + Aluminium Schruppen bis Semifinish
50 kW	70 kW	50 kW
20.000 min ⁻¹	15.000 min ⁻¹	10.000 min ⁻¹
90 Nm	170 Nm	300 Nm
HSK-A 63	HSK-A 100	HSK-A 100

* Fettgeschmierte Spindellagerung (Geschlossene Lagerschmierung)

RASANT – AUTOMATISCH – PLATZSPAREND

Mit bis zu 10 Plätzen* für Bearbeitungseinheiten ist die TAURUS Gemini perfekt für Ihre Bearbeitungsaufgaben ausgerüstet. In Kombination mit bis zu 120 Werkzeugen lässt sie keine Wünsche offen.

Platzsparend und vor Verschmutzung geschützt können die Bearbeitungseinheiten vollautomatisch innerhalb von kürzester Zeit gewechselt werden.

* Abhängig von der Maschinenlänge



BEARBEITUNGSEINHEITENWECHSLER

BEWÄHRT – VERSCHLEISSFREI – SCHWINGUNGSDÄMPFEND

Die weltweit bewährten hydrostatischen Führungen von WALDRICH COBURG kommen auch bei dem dynamischen Maschinenkonzept der TAURUS Gemini zum Einsatz.

Nahezu reibungs- und verschleißfrei, mit besten Dämpfungseigenschaften und enormer Steifigkeit erzielen Sie beste Bearbeitungsergebnisse über die gesamte Lebensdauer der Maschine.

Unser einzigartiges Führungssystem ist für seine Langlebigkeit und Stabilität weltweit bekannt.

EFFIZIENT – SICHER – EINFACH

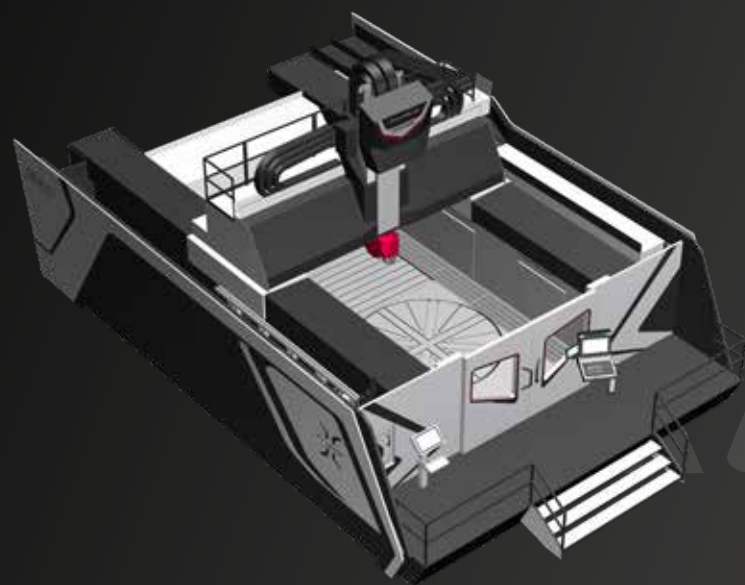
Ihre Prozesse können effizient, sicher und einfach gestaltet werden.
Die TAURUS Gemini ist dafür bestens ausgestattet.

- Arbeitsraumüberwachung mittels Kameras
- 3D Werkstückmesstaster
- Werkzeugidentifikation und Überwachung
- Werkzeugkegelreinigung
- Adaptive Vorschubregelung
- Maschinen-Airbag und Zustandsüberwachung
- Bearbeitungseinheitenwechsel mit automatischer Identifikation
- Palettensystem
- AGV (automatic guided vehicle)
- InPro
- Innovatives Späneabfuhrkonzept

FRÄSEN – DREHEN – SCHLEIFEN

Optional ist die TAURUS Gemini auch mit integriertem Drehtisch erhältlich.

Dies ermöglicht Ihnen die Komplettbearbeitung von Drehwerkstücken in einer Aufspannung.



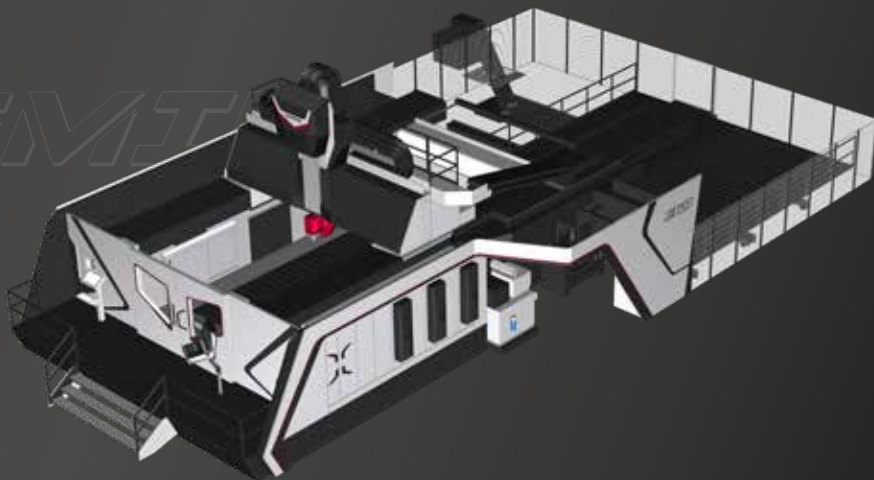
TAURUS GEMINI MIT DREHTISCH

Antrieb	Direktantrieb
Planscheibendurchmesser	3.000 mm
Max. Antriebsleistung	64 kW
Max. Planscheibenbelastung	15.000 kg
Max. Drehzahl	160 min ⁻¹
Max. Drehmoment	34 kNm
Drehzahlbereich im C-Achsbetrieb	0 - 15 min ⁻¹
Max. Drehmoment im C-Achsbetrieb	44 kNm

EFFIZIENT – SICHER – EINFACH

Die Option Palettensystem ermöglicht Ihnen ein hauptzeitparalleles Rüsten. Durch das intelligente Späneabfuhrkonzept ist es möglich, die Reinigung des Werkstückes während der laufenden Bearbeitung durchzuführen. Das spart Zeit, Geld und erhöht die Produktivität.

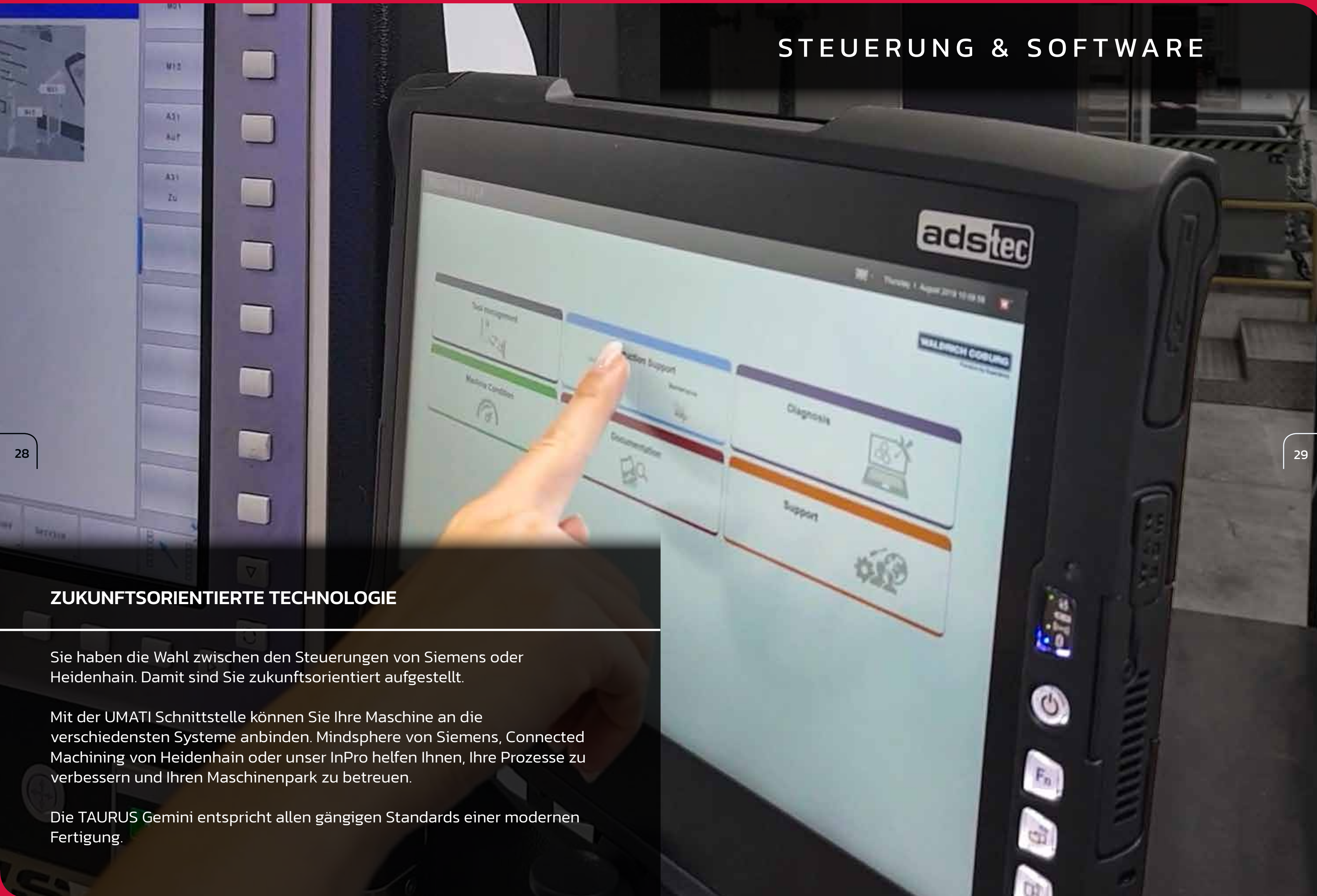
Die TAURUS Gemini kann über das Palettensystem in Ihren bestehenden Maschinenpark eingebunden werden und trägt zur Prozesssicherheit bei. Zur Verfügung stehen ein Palettenwechsler mit Doppelwagen oder ein AGV (automated guided vehicle).



TAURUS GEMINI MIT PALETTENSYSTEM

Aufspannbreite	3.000 mm
Aufspannlänge	4.500 mm - 10.500 mm (+1.000 mm)
Palettenbelastung*	40.000 kg
Positionierungs- genauigkeit der Palette	± 0,02 mm
Palettenwechselzeit	180 s

* Abhängig von der Aufspannlänge



ZUKUNFTSORIENTIERTE TECHNOLOGIE

Sie haben die Wahl zwischen den Steuerungen von Siemens oder Heidenhain. Damit sind Sie zukunftsorientiert aufgestellt.

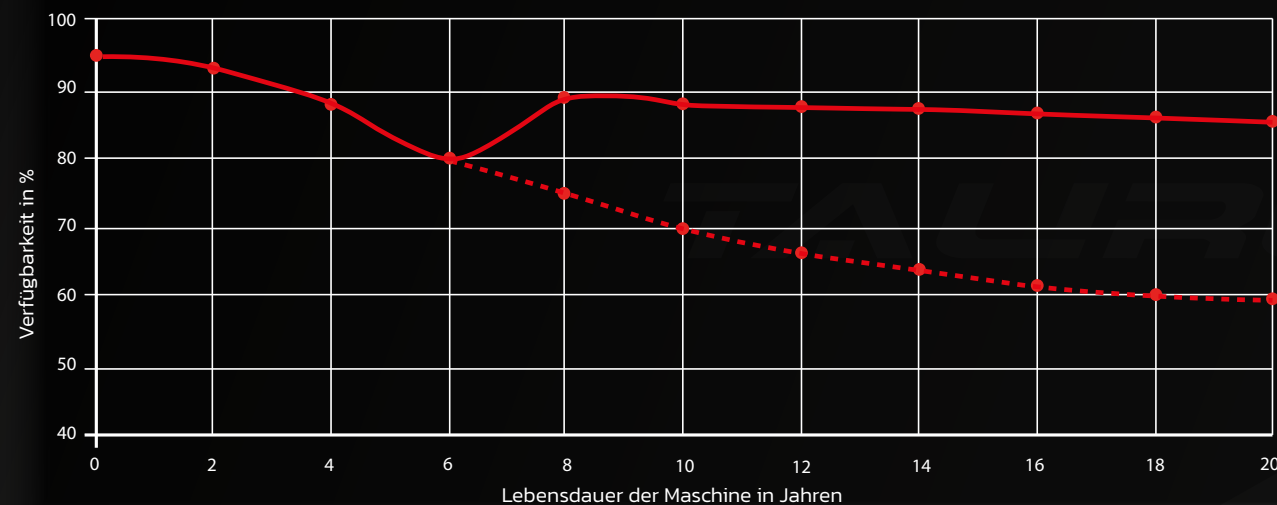
Mit der UMATI Schnittstelle können Sie Ihre Maschine an die verschiedensten Systeme anbinden. Mindsphere von Siemens, Connected Machining von Heidenhain oder unser InPro helfen Ihnen, Ihre Prozesse zu verbessern und Ihren Maschinenpark zu betreuen.

Die TAURUS Gemini entspricht allen gängigen Standards einer modernen Fertigung.

WALDRICH COBURG MASCHINEN STEHEN FÜR QUALITÄT UND PRÄZISION

Mit dem passenden Serviceangebot wird das Potential der Werkzeugmaschine erhalten oder bei älteren Maschinen wiederhergestellt.

Modellrechnung einer Fräsmaschine ohne ausreichenden Herstellerservice mit abfallender Verfügbarkeit über die Zeit.



Dagegen steht ein Servicekonzept, bestehend aus regelmäßiger Inspektion, Wartung und Ersatzteilbevorratung mit deutlich erhöhter Verfügbarkeit.

Hochwertiger Service ermöglicht bis zu 30 % zusätzliche Verfügbarkeit.

EIN SERVICE SO INDIVIDUELL, WIE DIE WERKZEUGMASCHINE SELBST

Wir entwickeln maßgeschneiderte Lösungen, damit Ihre Anlagen effizienter arbeiten und optimal verfügbar sind. Damit können Sie sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Unser Service-Portfolio. Das können wir für Sie tun.

Health Check

- Maschineninspektion
- Maschinengutachten vom Hersteller
- Für alle Maschinen möglich

Wartungen

- Hochwertigste Teile von WALDRICH COBURG
- Hoher Einfluss auf Verfügbarkeit
- Sehr gut mit Health Check kombinierbar

Retrofit

- Nachhaltige und kostengünstigere Alternative zum Neukauf
- Überholung auf neuste Steuerungs- und Antriebstechnik
- Condition Monitoring als Option möglich

Reparaturen

- Reparatur vor Ort oder bei WALDRICH COBURG möglich
- Planung nach Health Check Gutachten

Ersatzteile

- Verfügbarkeit auch für alte Maschinenmodelle
- Original Herstellerteile

Schulungen

- Individuell auf die Zielgruppe abgestimmt
- Schulungspersonal mit langjähriger Expertise

Profitieren Sie auch als Bestandskunde von WALDRICH COBURG als Technologieführer.

Durch unsere Servicelösungen teilen wir mit Ihnen zeitgemäßes Werkzeugmaschinen-Know-how. Von schlanken Vereinbarungen bis zum Full-Service sichern wir Verfügbarkeit und Werterhalt Ihrer Anlage(n) über die gesamte Lebensdauer.

CUSTOMER CARE

VERBESSERTE VERFÜGBARKEIT UND PLANBARE KOSTEN

Für höchste Qualität und kürzeste Reaktionszeiten sind bei WALDRICH COBURG über 100 erfahrene Servicemitarbeiter weltweit und rund um die Uhr für Sie im Einsatz.

Original
Hersteller-Service
zahlt sich aus.

Sprechen Sie uns an –
gerne beraten wir
Sie individuell.

CUSTOMER
CARE



Werkzeugmaschinenfabrik
WALDRICH COBURG GmbH

Hahnweg 116
96450 Coburg / Germany
Tel: (+49) 9561 65 0
Fax: (+49) 9561 65 199
E-Mail: info@waldrich-coburg.de

www.waldrich-coburg.de

Kontakt

Tel: (+49) 9561 65 150
E-Mail: service@waldrich-coburg.de